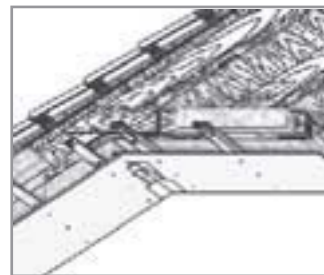


# М 68 Облицовка мансардных помещений КНАУФ-суперлистами



## Общие сведения

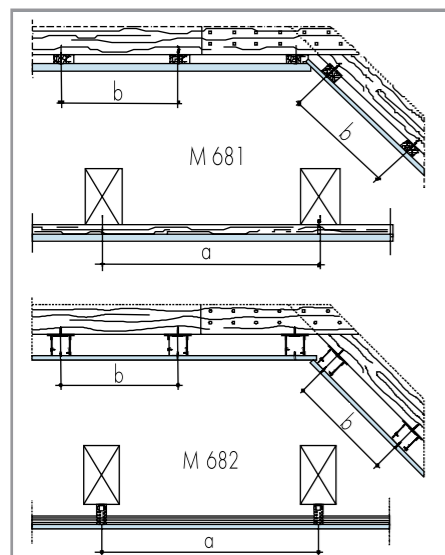
Устройство облицовок из КНАУФ-суперлистов исключает трудоемкие процессы, характерные для отделки мансардных помещений с использованием «мокрых» технологий и традиционных материалов (кирпича, бетона, кладочных и штукатурных растворов).

Отделка мансард сухим способом с применением КНАУФ-суперлистов удовлетворяет высоким требованиям противопожарной защиты, предъявляемым к помещениям подобного рода.

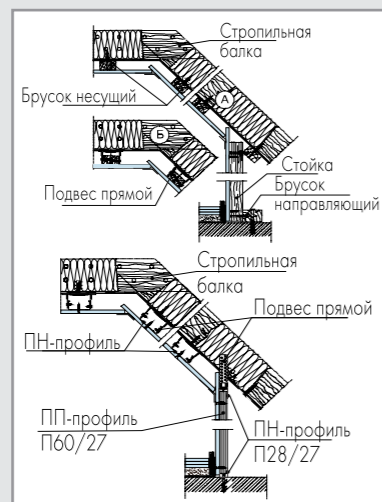
Конструкции облицовок мансард КНАУФ-суперлистами просты и надежны, легко монтируются, позволяют максимально использовать площади чердачного пространства. Получаемые правильная геометрия и ровная поверхность облицовок обеспечивают многовариантность архитектурных решений, а также применение разнообразных декоративных покрытий и элементов дизайна.

С помощью облицовок из КНАУФ-суперлистов чердачные помещения при небольших затратах легко и быстро превращаются в комфортабельную среду обитания.

Основными элементами облицовок являются деревянный (М 681) или металлический (М 682) каркасы из антисептированных пиломатериалов хвойных пород с влажностью 12±3%, а также одно- или двухслойная обшивка из гипсоволокнистых листов (информационный лист К 811). Элементы металлического каркаса – профили ПП 60/27 и ПН 28/27, изготовленные из оцинкованной стали по ТУ 1121-004-04001508-2003 (информационный лист К 6).



## Типы конструкций



### Облицовка мансарды на деревянном каркасе М 681

Конструкция из КНАУФ-суперлистов и каркаса из деревянных брусков, закрепленных непосредственно на стропилах или при помощи прямых подвесов.

#### Вариант А

Крепление брусков обрешетки потолка и ската непосредственно к стропилам.

#### Вариант Б

Крепление брусков обрешетки потолка и ската к стропилам при помощи прямых подвесов.

### Облицовка мансарды на металлическом каркасе М 682

Конструкция из КНАУФ-суперлистов и каркаса из металлических потолочных профилей, закрепленных на стропилах при помощи прямых подвесов.

## Порядок работ при устройстве мансардных облицовок

Монтаж облицовок мансардных помещений КНАУФ-суперлистами ведется в следующем порядке:

- разметка каркасов потолков, скатов и стен;
- крепление по разметке брусков непосредственно к стропильным конструкциям (М 681 А) или прямых подвесов (М 681 Б, М 682) потолочной и скатной частям мансарды;
- установка несущих профилей (брусков) в прямые подвесы, их выравнивание в одной плоскости и скрепление с прямыми подвесами;
- монтаж каркаса вертикальной части мансарды (облицовка несущих стен осуществляется в соот-

ветствии с информационным листом С 66);

- монтаж электрических, сантехнических и других инженерных коммуникаций, закладных деталей для крепления на облицовке стационарного оборудования;
- укладка тепло- и звукоизоляционного материала (если это предусмотрено проектом);
- обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами;
- грунтование кромок, шпаклевание между гипсоволокнистыми листами и углублений от винтов;
- подготовка поверхности под чистовую отделку (информационный лист К 811).

## Основные требования при производстве работ

Монтаж облицовок мансард из КНАУФ-суперлистов должен производиться в период отделочных работ (в холодное время года при подключенном отоплении), до устройства чистого пола, в условиях, соответствующих эксплуатационным.

Отделочные работы с использованием комплектных систем КНАУФ должны выполняться в строгом соответствии с требованиями проекта, технической документации КНАУФ и нижеследующих рекомендаций.

Перед монтажом КНАУФ-суперлисты должны пройти обязательную акклиматизацию (адаптацию) в помещении.

В системе **М 681** выбор сечения несущих брусков каркаса определяется межосевым расстоянием стропильных балок и толщиной гипсоволокнистых листов, применяемых для обшивки. Данная зависимость представлена в таблице 1. Межосевые расстояния несущих брусков каркаса следует принимать согласно таблице 2.

В системе **М 682** межосевые расстояния стропильных конструкций не должны превышать 1000 мм. Межосевые расстояния несущих потолочных профилей указаны в таблице 2.

Таблица 1

Сечение бруска обрешетки (мм)	Межосевое расстояние стропильных конструкций «а» (мм) при толщине ГВЛ:	
	10 мм	12,5 мм
48x24	700	600
50x30	850	750
60x40	1000	850

Таблица 2

Обшивка Толщина ГВЛ (мм)	Межосевое расстояние несущих брусков (профилей) «b» (мм)		
	ПОТОЛОК / СКАТ		СТЕНА
	Поперечное расположение ГВЛ	Продольное расположение ГВЛ	
10	375	400	600
12,5	500		

# М 68 Облицовка мансардных помещений КНАУФ-суперлистами



Для устройства каркасов мансардных облицовок используются следующие разновидности специальных винтов:

- TN 4,5x70 мм – для крепления несущих брусков непосредственно к стропильным конструкциям (потолочная и стропильная балки), стоек деревянного вертикального каркаса к опорным брускам;
- FN 5,1x35 мм – для крепления прямых подвесов (один FN 5,1x35 или два TN 3,5x25 мм) к стропильным конструкциям;
- TN 3,5x25 мм – для крепления прямых подвесов (два TN 3,5x25 или один FN 5,1x35 мм) к стропиль-

ным конструкциям, для крепления стоек деревянного вертикального каркаса к стропильным балкам через прямые подвесы;

- LN 3,5x9 мм – для скрепления прямых подвесов и металлических профилей (несущих, верхних направляющих).

Для крепления опорных брусков деревянного каркаса и направляющих профилей металлического каркаса к полу применяются дюбели или дюбель-гвозди (в зависимости от характера несущего основания). Каркасы обшиваются КНАУФ-суперлистами с помо-

щью самонарезающих с зенкующей головкой винтов для ГВЛ. Винты, крепящие гипсоволокнистый лист к каркасу, должны входить в КНАУФ-суперлист под прямым углом и проникать в металлический каркас на глубину не менее 10 мм, а в деревянный каркас на глубину не менее 20 мм. Головки винтов должны быть утоплены в лист на глубину около 1 мм. Изогнутые и неправильно завернутые винты должны быть удалены и заменены новыми в местах, расположенных на расстоянии около 50 мм от прежних. Шаг винтов принимается по таблице 3.

Таблица 3

Обшивка Толщина ГВЛ (мм)	Шаг винтов (мм)	
	Потолок / скат	Стена
10	150	250
12,5	200	250

Рекомендуемая последовательность облицовки мансардных помещений: вертикальная плоскость (стена) – наклонная (скат) – горизонтальная (потолок). Предусмотренные проектом межкомнатные перегородки устраиваются в первую очередь, с креплением верхних направляющих непосредственно к стропильным балкам. Стыки стена-скат и скат-потолок шпаклюются с использованием бумажной армирующей ленты. Для усиления стыков к их внутренней стороне может устанавливаться и крепиться с помощью винтов для ГВЛ гибкий угловой профиль. Шаг крепления к стене направляющего потолочного профиля составляет 500 мм. Деформационные швы устраиваются в облицовках мансард через каждые 8 м с обязательным повторением деформационных швов ограждающих конструкций. Для обшивок каркасов рекомендуется использовать малоформатные (1500x1200x10x12,5 мм) влагостойкие гипсоволокни-

стые листы (ГВЛВ) с продольной фальцевой кромкой (ФК). По торцевым прямым кромкам смежных листов с помощью отборного рубанка следует сформировать фальцевую кромку шириной 30 мм и глубиной 2 мм. КНАУФ-суперлисты крепятся на каркасе встык по фальцевым кромкам в соответствии с проектным шагом несущих профилей (брусков). Смежные листы должны монтироваться со смещением продольных или торцевых стыков, кратным шагу профилей (брусков), но не менее 375 мм. При двухслойной обшивке торцевые и продольные стыки листов второго слоя должны быть смещены относительно соответствующих торцевых и продольных стыков листов первого слоя на расстояние, равное шагу профилей (брусков), но не менее 375 мм. Перед шпаклеванием кромки ГВЛ обрабатываются грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. Шпаклевание кромок ГВЛ и углублений от винтов производится шпаклевкой КНАУФ-Фугенфюллер ГВ или

КНАУФ-Унифлот. Стыки листов наружного слоя усиливаются бумажной армирующей лентой (серпянкой), укладываемой вдавливанием в предварительно нанесенный слой шпаклевки. После высыхания первого слоя шпаклевки наносится накрывочный и при необходимости финишный слой. Углубления от винтов шпаклюются в один слой. При двухслойной обшивке каркаса армирование стыков листов первого слоя не обязательно. При подготовке поверхности обшивки под чистовую отделку высохшая зашпаклеванная поверхность при необходимости шлифуется и обрабатывается грунтовкой. Расположение электрических проводов в пространстве каркаса потолка должно исключать возможность повреждения их острыми краями элементов каркаса или винтами во время крепления гипсоволокнистых листов. Приемочный контроль обшивок каркасов производится в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-87.

## Расход материалов

Расход материалов дан на 1 м<sup>2</sup> потолка площадью 10x10 м = 100 м<sup>2</sup> и 1 м<sup>2</sup> стены площадью 10x1,2 м = 12 м<sup>2</sup> без учета возможных потерь при раскрое.

№	Наименование материалов	Ед. изм.	Вариант	М 681		М 682	
				1 слой	2 слоя	1 слой	2 слоя
<b>КАРКАС</b>							
<b>Потолок / скат</b>							
1	Подвес прямой для брусков	шт.	Б	2,7	2,9	–	
2	Винт FN 5,1x35 для крепления подвесов деревянного каркаса	шт.	Б	2,7	2,9	–	
3	Винт TN 3,5x25 для крепления брусков в подвесах	шт.	Б	5,4	5,8	–	
4	Подвес прямой для ПП-профиля	шт.	–	–	–	2,3	
5	Винт FN 5,1x35 для крепления подвесов металлического каркаса	шт.	–	–	–	2,3	
6	Винт LN 3,5x9 для крепления ПП-профиля в подвесах	шт.	–	–	–	4,6	
7	Профиль ПП 60/27	пог. м	–	–	–	2,1	
8	Удлинитель ПП-профиля	шт.	–	–	–	0,4	
<b>Стена</b>							
9	Профиль ПП 60/27	шт.	–	–	–	2,1	
10	Профиль ПН 28/27	шт.	–	–	–	1,6	
11	Подвес прямой для ПП-профиля	шт.	–	–	–	Зависит от расстояния между стропилами	
12	Винт LN 3,5x9 для крепления подвесов к ПН-профилю	шт.	–	–	–		
13	Винт TN 3,5x25 для крепления подвесов к стропилам	шт.	–	–	–		
14	Дюбель для крепления нижнего ПН-профиля к полу	шт.	–	–	–		
<b>Обшивка</b>							
15	КНАУФ-суперлист (гипсоволокнистый лист ГВЛ, ГВЛВ)	кв. м	А, Б	1	2	1	2
16	Винт для ГВЛ 3,9x30 мм	шт.	А, Б	17	9	17	9
17	Винт для ГВЛ 3,9x45 мм	шт.	А, Б	–	17	–	17
18	Разделительная лента	пог. м	–	Зависит от периметра помещения			
<b>Шпаклевание</b>							
19	Шпаклевка КНАУФ-Фугенфюллер ГВ	кг	А, Б	0,3	0,5	0,3	0,5
20	Грунтовка КНАУФ-Тифенгрунд	л	–	0,035			
21	Армирующая лента	пог. м	–	1,2			

Деревянные изделия и крепеж для них в поставку не входят. Расход данных материалов можно получить у специалистов технических отделов предприятий группы КНАУФ.