

Монтажная инструкция

Керамические трубы из высококачественного шамота используются в качестве внутренней оболочки для удаления дымовых газов в дымоходных системах двух- и трёхслойной конструкции. Монтаж начинается с подготовки поверхности, которая должна быть ровной и строго горизонтальной.

1. На подготовленную ровную поверхность наносится слой цементного раствора и устанавливается основание с отводом конденсата. Патрубок для отвода конденсата впоследствии подключается к системе канализации здания, обеспечивая удаление образующегося конденсата и атмосферной влаги.



2. Для соединения шамотных элементов используется кислото-стойкая масса для швов, которую необходимо смешать из расчёта 1 часть воды на 7 частей сухого порошка. Работы по приготовлению смеси выполнять при температуре окружающего воздуха 20 °С.



3. В начале процесса смешивания кислото-стойкая масса выглядит сухой, и лишь после тщательного перемешивания в течение 5-7 минут превращается в хорошо подготовленную массу нужной консистенции. Готовая масса должна быть использована в течение 1-1,5 часов. Ни в коем случае не допускается добавление воды в готовую смесь!

4. Перед нанесением массы для швов на следующий элемент конструкции – тройник или элемент трубы – его необходимо увлажнить, протерев влажной губкой нижнюю грань с выступающей кромкой. На подготовленную поверхность трубы шпателем обильно нанести готовую смесь и установить на основание с отводом конденсата.

5. Образовавшийся шов тщательно выровнять влажной губкой внутри и снаружи для того, чтобы удалить излишки массы для швов и сохранить внутреннее сечение конструкции ровным и гладким. Работы рекомендуется выполнять в защитных перчатках.



6. Неудаленные излишки массы для швов создают дополнительное сопротивление для потока дымовых газов и являются местом скопления пыли, сажи и конденсата, чем ухудшают аэродинамические характеристики конструкции в целом. Ровное и гладкое внутреннее сечение обеспечивает требуемую тягу.



Монтажная инструкция

7. На основание с отводом конденсата обычно устанавливается тройник для осмотра и очистки, который в последствии закрывается затвором и внешней дверцей. Затем следует тройник для подключения потребителя, либо элемент трубы высотой 33 см.



8. На внутренней поверхности любого тройника выполнена специальная канавка, предназначенная для защиты подключенного источника тепла от попадания атмосферной влаги и конденсата. Стекая по канавке в нижнюю часть конструкции, влага и конденсат отводятся в основание, а затем поступают в канализационную систему здания.



9. Для монтажа следующего элемента на его нижнюю грань шпателем обильно наносится масса для швов, элемент устанавливается на тройник для осмотра и очистки, шов выравнивается влажной губкой. Далее все монтажные операции повторяются вплоть до верхней точки конструкции – устья трубы.



10. При работе источника тепла на твёрдом топливе необходимо предусмотреть тепловую изоляцию всей конструкции из керамики негорючими материалами требуемой толщины (30, 40, 50 или 60 мм). Толщина зависит от региона и места установки трубы в здании. При работе источника тепла на газообразном топливе тепловая изоляция, как правило, не требуется, однако, обязательно используется в «холодной части» конструкции: над кровлей и в чердачных помещениях, в неотапливаемом подвале. В качестве изоляции можно использовать готовые сегменты компании "Rockwool" либо негорючие минераловатные плиты.



11. В том случае, если отметка точки подключения потребителя неизвестна, или сам тип источника тепла не определён, есть возможность выполнения узла подключения потребителя по месту. Для этого используются специальные элементы, позволяющие выполнить подключение как под 90°, так и под 45°. Элементы для последующего подключения потребителя выпускаются в двух вариантах: длиной 8 см и 30 см. Элемент длиной 30 см может быть укорочен при помощи угловой шлифовальной машины до требуемой величины.



12. В качестве внешней оболочки конструкции для удаления дымовых газов могут быть использованы самые разные негорючие строительные материалы - бетонные или газобетонные блоки (слева), плиты, кирпич (справа), соединяемые друг с другом на строительном растворе или специальной смеси, рекомендованной производителем. Отверстия в блоках и плитах выполняются при помощи угловой шлифовальной машины ("болгарки").

