

Алюминиевая рулонная фольга используется для термо-, гидро- и звукоизоляции и других целей. Фольга изготавливается из алюминия марок АД1 и АДО с химическим составом по ГОСТ 4784 и А7, А6, А5 и АО с химическим составом по ГОСТ 11069.

Толщина фольги и предельные отклонения по ней приведены в табл. 4.23.

Таблица 4.23 **Толщина фольги**

Толщина, мм	Предельные отклонения по толщине, мм	Толщина, мм	Предельные отклонения по толщине, мм
0,007	±0,001	0,050	+ 0,002
0,008			-0,006
0,009		0,060	±0,006
0,010		0,065	
0,011	+0,001 - 0,002	0,070	±0,007
0,012		0,080	
0,014		0,090	+0,005
0,015		0,100	-0,010
0,016			
0,018	±0,002	0,120	±0,010
0,020		0,150	+0,005 -0,015
0,025	±0,003		±0,015
0,030			
0,035		0,180	
0,040	+0,004	0,200	
0,045			

Ширина фольги и предельные отклонения по ней приведены в табл. 4.24.

Таблица 4.24 **Ширина фольги**

Ширина, мм	Предельные отклонения по ширине, мм
От 10 до 200	±0,5
Св. 200 до 500	+ 1,0
Св. 500 до 750	+ 1,5
Св. 750 до 1500	+2,0

Фольга изготавливается с градацией по ширине 5 мм - при ширине до 500 мм и 10 мм при ширине свыше 500 мм.

В табл. 4.25 приведены массовые характеристики фольги.

Таблица 4.25 **Теоретическая масса 1 м² и площадь 1 кг фольги**

Толщина, мм	Теоретическая масса 1 м ² , г	Площадь 1 кг, м ²	Толщина, мм	Теоретическая масса 1 м ² , г	Площадь 1 кг, м ²	Толщина, мм	Теоретическая масса 1 м ² , г	Площадь 1 кг, м ²
0,007	18,9	52,9	0,018	48,6	20,6	0,065	175,5	5,7
0,008	21,6	46,3	0,020	54,0	18,5	0,070	189,0	5,3
0,009	24,3	41,2	0,025	67,5	14,8	0,080	216,0	4,6
0,010	27,0	37,0	0,030	81,0	12,3	0,090	243,0	4,1
0,011	29,7	33,7	0,035	94,5	10,6	0,100	270,0	3,7
0,012	32,4	30,9	0,040	108,0	9,2	0,120	324,0	3,1
0,014	37,8	26,5	0,045	121,5	8,2	0,150	405,0	2,5

0,015	40,5	24,7	0,050	135,0	7,4	0,180	486,0	2,1
0,016	43,2	23,1	0,060	162,0	6,2	0,200	540,0	1,9

При вычислении теоретической массы 1 м² и площади 1 кг фольги плотность алюминия принята равной 2,7 г/см³. Фольга изготавливается мягкой М (отожженной) и твердой Т (не отожжённой). Механические свойства фольги приведены в табл. 4.26.

Таблица 4.26 Механические характеристики

Толщина фольги, мм	Временное сопротивление σ_b , МПа, не менее		Относительное удлинение после разрыва 5, %, не менее	
	Состояние материала			
	твердое	мягкое	твердое	мягкое
От 0,007 до 0,011	100	30	-	2,0
Св. 0,011 до 0,045	100	35	-	3,0
Св. 0,045 до 0,200	120	40	-	

Фольга	Д	ПР	Х	Х	...	НД	...	ГОСТ 618-73
Способ изготовления								
Форма сечения								
Точность изготовления								
Состояние								
Размеры								
Длина								
Марка								
Обозначение стандарта								

Фольга поставляется в рулонах с наружным диаметром 100-500 мм и шириной, равной ширине фольги. Условные обозначения производятся по схеме:

при следующих сокращениях:

способ изготовления: холоднодеформированная - Д;
форма сечения: прямоугольная - ПР;
состояние: мягкое-М;

твердое-Т;
длина: немерная - НД.

Вместо отсутствующих данных ставится знак 'Х'.

Пример условного обозначения фольги холоднодеформированной мягкой, толщиной 0,050 мм, шириной 100 мм, из алюминия марки А5:

Фольга ДПРХМ 0,050х 100 НД А5 ГОСТ 618-73.